Curso de Bombeo Mecánico (AIB)



Contenido



Objetivos

Brindar a los participantes los conocimientos necesarios para montar, mantener e inspeccionar los Aparatos Individuales de Bombeo (AIB), aumentando la eficiencia en la operación, reduciendo los costos y evitando accidentes personales, daños materiales o impactos al medio ambiente.

1 Generalidades de un sistema de bombeo mecánico Identificación: normas API Tipos de AIB Componentes de un AIB: subbase, protecciones mecánicas, freno, escaleras y plataformas, poste maestro, refuerzo angular, motor de accionamiento, cubre correas, caja reductora.

2 Montaje de un AIB

Instalaciones bajo superficie. Seguridad: equipos EPP, señalización.

Personal y equipamiento necesarios.

Tareas previas, procedimientos, pasos a seguir.

Excavación, compactación, montaje de la base, alineación, nivelación.

Montaje de la subestructura, alineación.

Montaje de la caja reductora. Motor, instalación eléctrica, conexionado.

Cubre correas.

Travesaño igualador, ensamblaje, colocación.

Torre de refuerzo y viga balancín. Cabeza de viga.

Vinculación al pozo.

Puesta en marcha.

Cálculo del diámetro de una polea. Consideraciones ambientales.

3 Mantenimiento de AIB

Seguridad, EPP, señalización Procedimientos, permisos de trabajo.

Identificación de un AIB. Tipos de mantenimiento. Equipo y personal necesarios. Dinamómetro: cartas, diagramas típicos.

Tipos de contrapesado. Causas y efectos de desbalance. Pernos, descripción, función, tor-

que. Cambio de pernos Cambio de carrera: personal, equipos, cuidados.

Bielas: trabajo, alineación. Espaciado: suplementos, comprobación.

Rodamientos: inspección, relubricación, vida útil.
Fallos en rodamientos.
Grasas: definición, selección, rendimiento, intervalos.
Pasos del armado con rodamientos.

Caja reductora: engranajes, ejes, rodamientos.

Engranajes: mecánica, revisión, partes.

Golpes por minto. Verificación de cajas reductoras. Aceites: almacenaje, EPP, capacidades, pérdidas. Problemas de lubricación. Extracción de muestras Lavado de cajas reductoras. Recuperación: purificado, filtrado. Estrobos: torsores, hilos, alma. Cálculo de longitud de una correa.

4 Inspección de AIB

Identificación de modelos Sentido de giro, significado. Seguridad, EPP.

E/S y F/S

Puntos a observar: pozo, carrera, GPM.

Viga: tinta, óxido. Pernos: fallas, sugerencias. Caja reductora, inspección. Freno: accionamiento, tipos. Lubricación: fricción, rozamiento, flexibles, limpieza. Cables: clasificación, tipos, función,

cuidados, fallas.

Alambres, aplastamiento. Accesorios, grampas, suplementos.



Instructor ÁNGEL NADAL, Técnico Mecánico

- Más de 30 años de experiencia en yacimientos petroleros, en tareas como supervisión y mantenimiento de plantas motocompresoras, recuperación de repuestos, supervisión de AIB incluyendo traslado, montaje, inspección y mantenimiento, supervisión de contratistas, etc.
- Dictado de cursos AIB en empresas como Pérez Companc,
 Petrobras, Petrolera Entre Lomas, Skanska, General Services, etc.

Dirigido a:

Profesionales, técnicos y operarios con ó sin experiencia de campo en AIB. Supervisores, operadores y personal de producción y mantenimiento, contratistas involucrados en operación y mantenimiento de AIB.

Duración sugerida:

4 días, jornada completa